

TRABALLO EN VEHICULO
OU ELEMENTO INDEPENDENTE

TEMPO INVERTIDO

DESCRICIÓN DO TRABALLO A FACER
segundo corresponda ao tipo de traballo:

A. Prediagnose visual dunha carrozaría.

Vehículo

TIPO DE GOLPE

Frontal dianteiro ☐Oblicuo dianteiro ☐Lateral ☐Frontal traseiro ☐Oblicuo traseiro ☐

(tachar o que proceda)

Pezas do chasis afectadas

(engurras, deformacións e saltos de pintura):

—

—

—

—

—

—

—

—

Pezas de mecánica afectadas

(rotura ou deformación):

—

—

—

—

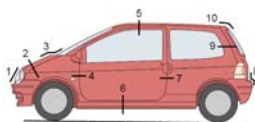
—

—

—

—

FOLGURAS E DESAXUSTES:



1 = mm 2 = mm

3 = mm 4 = mm

5 = mm 6 = mm

7 = mm 8 = mm

9 = mm 10 = mm

CONCLUSIÓN DA INSPECCIÓN VISUAL:

RISCOS DERIVADOS DE CADA ACTIVIDADE:

MEDIOS DE PROTECCIÓN UTILIZADOS (precaucións, instalacións, EPIs...):

NORMAS DE EMPREGO DAS MÁQUINAS E FERRAMENTAS UTILIZADAS:

* Encher os espazos en branco: escribindo o que corresponda. (si é preciso: continuar no reverso e indicalo)

NOME E APELIDOS			Verificado:	
Grupo:		-	Calidade do traballo	
Integrantes do grupo		-	Calidade da memoria	
presentes→		-	Distr/organ/Act/limp.	
DATA: ___ / ___ / ___			FIRMA/S:	

DESCRIPCIÓN DO TRABALLO A FACER segundo corresponda ao tipo de traballo:	
<p>B. Prediagnose visual dunha carrozaría.</p> <p>- inspección visual</p> <ul style="list-style-type: none"> Estado xeral e zonas afectadas Observar a contraluz ⇒ bordes de aletas, as posibles augas de teito e capó Observar zonas con pintura saltada/ seladores cuarteados Simetrías da parte dianteira e traseira respecto do teito Comparar o plano do chan cos baixos e determinar posibles retorcementos <p>- inspección de folguras e desaxustes.</p> <ul style="list-style-type: none"> Medidas expostas no MANUAL DO VEHÍCULO <p>- inspección engurras e deformacións</p> <ul style="list-style-type: none"> As engurras e as deformacións determinan un posible dano estrutural <p>Zonas a inspeccionar. –</p> <ul style="list-style-type: none"> Zona de deformación programada [puntos concibidos para deformarse nunha dirección prefixada] Puntos rixidos Puntos de ensamblaxe de pezas [puntos de soldadura, puntos de presión, parafuso...] <p>- inspección de rotura de compoñentes mecánicos, deformacións ou desprazamentos de elementos</p> <ul style="list-style-type: none"> comprobar os compoñentes mecánicos (dirección, suspensión , soportes motor, caixa de cambios, roda,...) O movemento peza mecánica ⇒ zonas q presenten brillo onde se situaban, orixinalmente, deformación dos tacos de goma ou silentblocks ⇒ podería delatar desprazamentos dos conxuntos mecánicos. <p>- inspección engurras e deformacións</p> <ul style="list-style-type: none"> As engurras e as deformacións determinan un posible dano estrutural <p>Zonas a inspeccionar. –</p> <ul style="list-style-type: none"> Zona de deformación programada [puntos concibidos para deformarse nunha dirección prefixada] Puntos rixidos Puntos de ensamblaxe de pezas [puntos de soldadura, puntos de presión, parafuso...] <p>- inspección de rotura de compoñentes mecánicos, deformacións ou desprazamentos de elementos</p> <ul style="list-style-type: none"> comprobar os compoñentes mecánicos (dirección, suspensión , soportes motor, caixa de cambios, roda,...) O movemento peza mecánica ⇒ zonas q presenten brillo onde se situaban, orixinalmente, deformación dos tacos de goma ou silentblocks ⇒ podería delatar desprazamentos dos conxuntosmecánicos 	

